

Tour de Haute Précision
Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision Lathe



car
industry



optical



micro
mechanic

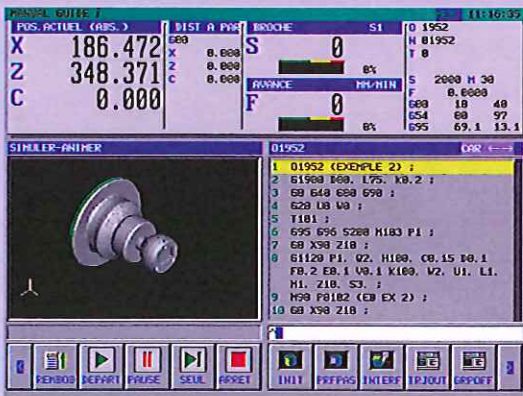


aeronautic
aerospace



medical
dental

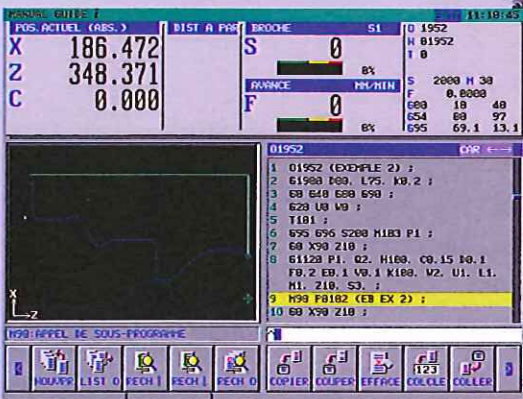
longlife high precision



Animation graphique
Graphische Animation
Graphical animation



Mode Cycle: Filetage
Mode Zyklus: Gewindeschneiden
Mode Cycle: Thread cutting

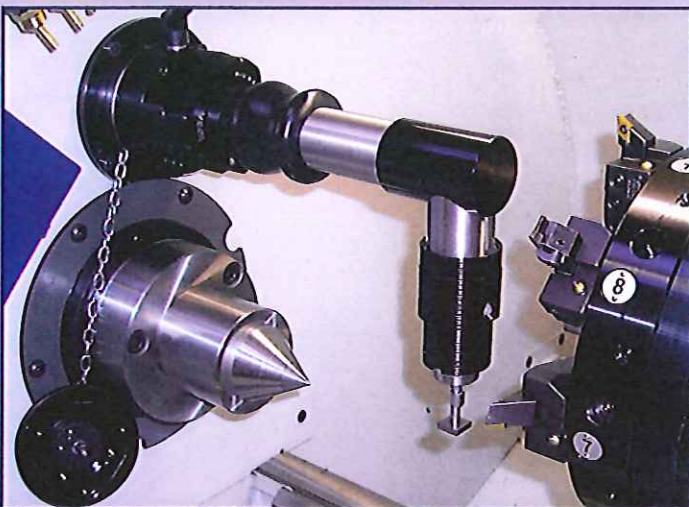


Mode Cycle: Ebauche/Finition
Mode Zyklus: Schruppen/Schlichten
Mode Cycle: Rough turning/Finishing



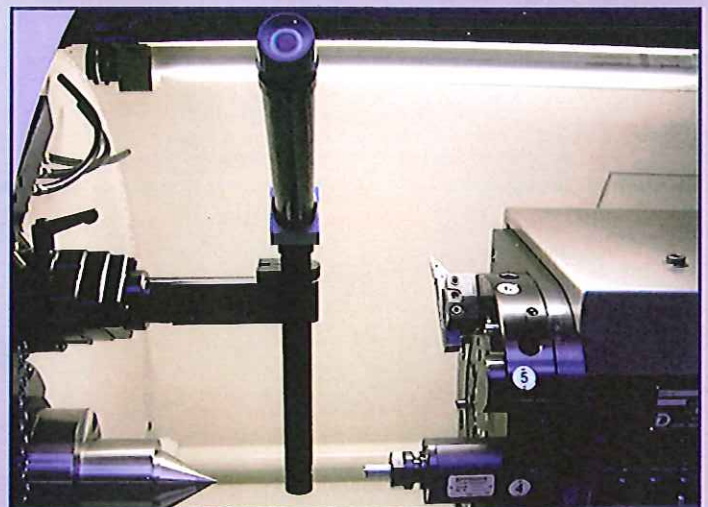
Mode Cycle: Perçage
Mode Zyklus: Bohren
Mode Cycle: Drilling

Diverses options – Verschiedene Optionen – Various options



Bras RENISHAW pour mise à zéro automatique des outils
RENISHAW-Arm für automatische Werkzeug-Nullpunktstellung
RENISHAW arm for automatic zero setting of the tool

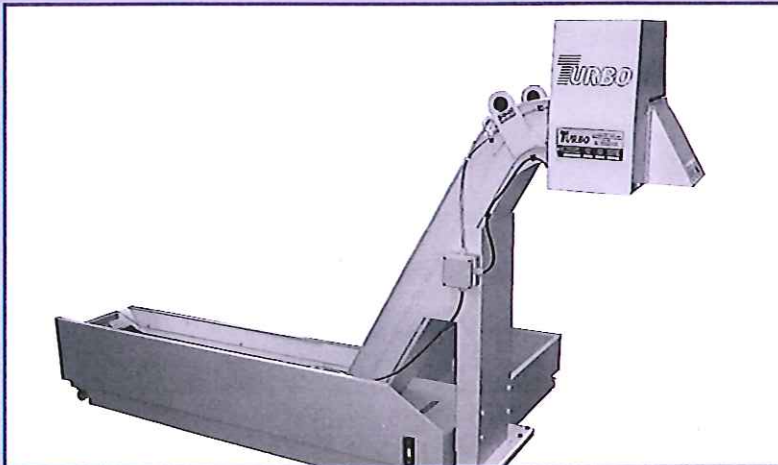
8900-09907-000



Microscope de centrage des outils avec support RENISHAW
Werkzeug-Zentriermikroskop mit RENISHAW-Support
Tools centring microscope with RENISHAW support

0140-44050-000

Données techniques



Évacuateur de copeaux – Späneförderer – Chip conveyor

0250-85250-000



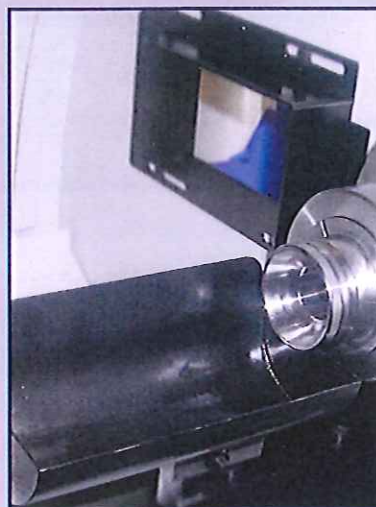
Contre-poupée pneumatique Mo. 3
Pneumatischer Reitstock Mo. 3
Pneumatic tailstock Mo. 3

0250-65250-000



Filtre centrifuge des vapeurs
Kühlmitteldämpfe Zentrifugal-Filter
Coolant mist extractor

0140-85100-000



Récupérateur de pièces pneumatique
Werkstückaufnehmer
Workpiece collector

0250-61200-000

Capacités

Hauteur de pointe au-dessus du banc
Hauteur de pointe au-dessus du chariot
Diamètre maximum de tournage
Diamètre maximum admis au-dessus du chariot
Longueur maximum de tournage

Broche principale; entraînement par moteur AC

Puissance continu / intermittent
Couple continu / intermittent

Poupée A2-5

Broche pour pinces «SCHAUBLIN»
Vitesse de broche
Diamètre intérieur de la broche (sans clé de serrage)
Passage de barre maximum en pince
Passage de barre maximum en mandrin automatique

Serrage pneumatique

Force axiale de serrage réglable, force à 5 bars

Axe C

Incrément programmable
Interpolation

Chariot croisé

Course transversale, axe X
Résolution, axe X (au rayon)
Entraînement par moteur AC, puissance
Couple continu / intermittent
Vis à billes, Ø x pas
Course longitudinale, axe Z
Résolution, axe Z
Entraînement par moteur AC, puissance
Couple continu / intermittent
Vis à billes, Ø x pas

Avances

Avances de travail, axes X et Z
Avances rapides, axes X / Z

Système d'outillage: Tourelle avec outils tournants

Fixation normalisée des porte-outils
Nombre de stations d'outils
Nombre de stations d'outils tournants
Vitesse de broche
Section maximale des outils
Arrosage intégré et indexage dans les deux sens de rotation

Contre-poupée pneumatique (option)

Cône du fourreau de la broche
Diamètre extérieur de la broche
Course de la broche
Force d'appui réglable

Arrosage

Capacité du réservoir
Puissance de la pompe
Pression de la pompe

Encombrement et poids

Poids net approximatif de la machine
Charge au sol
Dimensions hors tout en mm (longueur x profondeur x hauteur)



Les tours de haute précision 250-CNC sont conformes aux directives de sécurité édictées par la Communauté Européenne (CE).
En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, nous ne pouvons garantir l'exactitude des illustrations, données techniques, dimensions et poids.

Technische Hauptdaten

Technical data

		250-CNC R-TM
Arbeitsbereiche	Capacities	
Spitzenhöhe über der Wange	Height of centres over bed	180 mm
Spitzenhöhe über dem Schlitten	Height of centres over carriage	86 mm
Maximaler Drehdurchmesser	Maximum turning diameter	270 mm
Maximaler Durchmesser über dem Schlitten	Maximum swing over carriage	160 mm
Maximaler Drehlänge	Maximum Turning length	600 mm
Hauptspindel; AC-Motorantrieb	Principal spindle; by AC motor drive	
Leistung Dauer- / Unterbrochen	Power continuous / intermittent	5,5 / 7,5 kW
Torque continuous / intermitten	Torque continuous / intermitten	53 / 73 Nm
Spindelstock A2-5	Headstock A2-5	
Spindel für „SCHAUBLIN“-Spannzangen	Spindle for "SCHAUBLIN" collets	F48 / B32 / B45
Spindeldrehzahl	Spindle speed	50-5'000 min ⁻¹
Spindeldurchlaß (ohne Spannschlüssel)	Spindle throughbore (without drawbar)	50 mm
Maximaler Stangendurchlaß mit Spannange	Maximum throughbore with collet	42 / 24 / 36 mm
Maximaler Stangendurchlaß mit automatischem Futter	Maximum throughbore with automatic chuck	42 mm
Pneumatische Spannvorrichtung	Pneumatic clamping	
Regulierbar axiale Spannkraft bei 5 Bar	Adjustable axial clamping force, at 5 bars	2'160 daN
C-Achse	C Axis	
Programmierbarer Wegschritt	Programmable increment	0.001°
Interpolation	Interpolation	X - Z - C
Kreuzschlitten	Carriage	
Querweg, X-Achse	Transverse stroke, X-axis	192 mm
Auflösung, X-Achse (Radius)	Resolution, X-axis (on radius)	0,0005 mm
AC-Motorantrieb	AC motor drive	2,3 kW
Dauer/ Unterbrechende Leistung	continuous / intermittent torque	8 / 32 Nm
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	20 x 5 mm
Längsweg, Z-Achse	Longitudinal stroke, Z-axis	680 mm
Auflösung, Z-Achse	Resolution, Z-axis	0,001 mm
AC-Motorantrieb	AC motor drive	2,3 kW
Dauer/ Unterbrechende Leistung	continuous / intermittent torque	8 / 32 Nm
Kugelumlaufspindel, Ø x Steigung	Ball screw, Ø x pitch	32 x 5 mm
Vorschübe	Feeds	
Arbeitsvorschübe, X- und Z-Achse	Working feeds, X- and Z-axis	0-5 m/min
Eilgänge, X- / Z-Achse	Rapid feed, X- / Z-axis	10 m/min
Werkzeugsystem: Revolver mit angetriebenen Werkzeugen	Tooling system: Station with rotating tools	
Normalisierte Befestigung der Werkzeughalter	Standardized fixing of toolholders	VDI 20
Anzahl der Revolverpositionen	Number of tool stations	8
Anzahl der Revolverpositionen für angetriebene Werkzeuge	Number of rotating tool stations	8
Spindeldrehzahl, stufenlos	Spindle speed, stepless	30 - 6'000 min ⁻¹
Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge	Maximum tool size	16 x 16 mm
Integrierte Kühlmittelzufuhr und Indexierung in beiden Richtungen	Integrated cooling and indexing in both rotation direction	Oui / Ja / Yes
Reitstock Pneumatischer (Option)	Pneumatic tailstock (option)	
Aufnahme Konus der Pinole	Spindle taper	MORSE 3
Außendurchmesser der Pinole	External diameter of the spindle	45 mm
Pinolenweg	Spindle stroke	74 mm
Regulierbare Abstützkraft	Adjustable pressing force	25 - 260 daN
Kühlmittelzufuhr	Coolant supply	
Inhalt des Behälters	Tank capacity	110 l
Leistung der Pumpe	Power of Pump	1,1 kW
Pumpenförderdruck	Pump pressure	5 bar
Abmessungen und Gewicht	Overall dimensions and weight	
Nettogewicht ca.	Approximate net weight of the machine	1'620 kg
Bodenbelastung	Load floor	296 kg/m ²
Maschinenabmessungen in mm (Länge x Tiefe x Höhe)	Overall dimensions in mm (length x depth x height)	2'200 x 1'190 x 1'570



Die Hochpräzisions-Drehbänke 250-CNC entsprechend den von der europäischen Gemeinschaft (EG) erlassenden Sicherheits-Vorschriften.

Unsere Produkte werden laufend den Marktbedürfnissen angepasst, daher sind alle Abbildungen, technische Daten, Abmessungen und Gewichtsangaben unverbindlich.



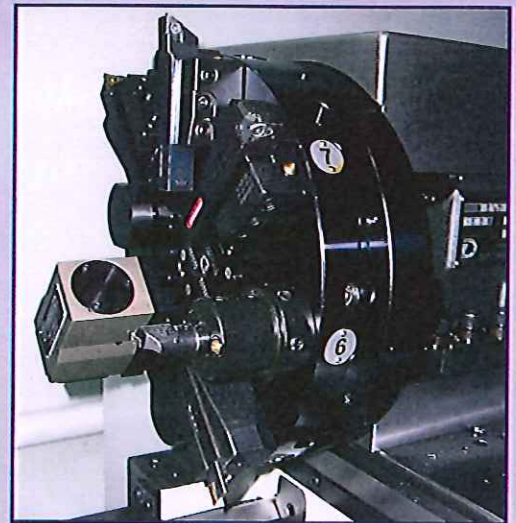
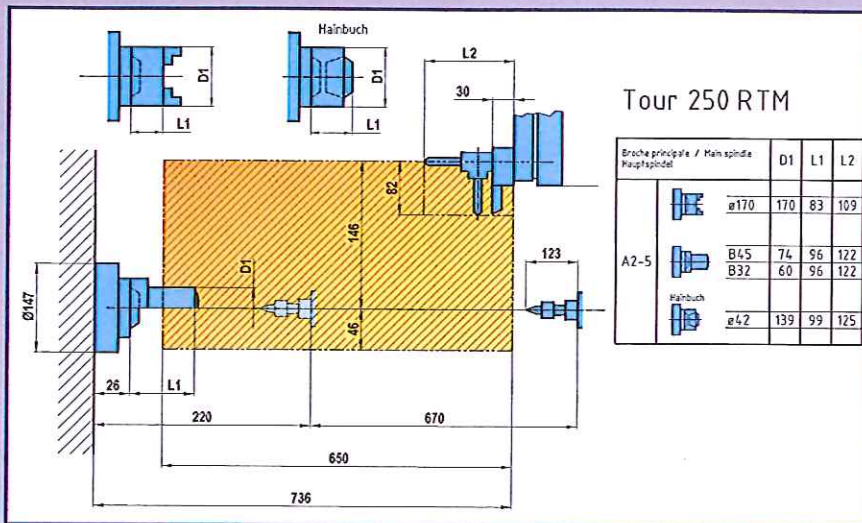
The 250-CNC High precision Lathes are in conformity with the European Community safety regulations (CE).

In view of the constant improvements made to our products, technical data, illustrations, dimensions and weights appearing in this catalogue are subject to change without notice.

HIGH PRECISION

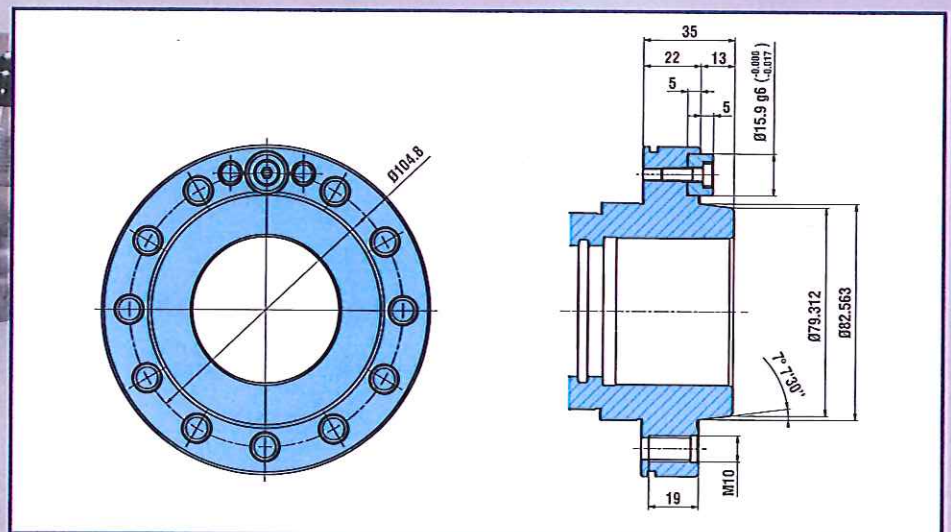
SPECIALITIES

Aires de travail / Arbeitsbereiche / Working areas

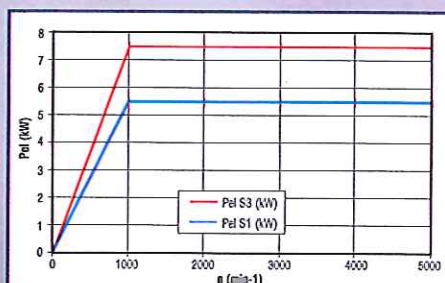


Revolver outils tournants (8)
 Revolver mit angetriebenen Werkzeugen (8)
 Rotating turret with driven tools (8)

Broche – Spindel – Spindle

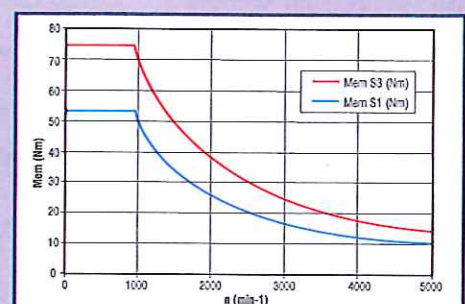


Nez de broche A2-5 – Spindelnose A2-5 – Spindle nose A2-5



Vitesse de la broche en min⁻¹
 Spindeldrehzahlen U/Min – Spindle speeds in RPM

Vitesses et puissances à la broche
 Spindeldrehzahlen und Leistungen
 Spindle speed and power



Vitesse de la broche en min⁻¹
 Spindeldrehzahlen U/Min – Spindle speeds in RPM

Vitesses et couples à la broche
 Spindeldrehzahlen und Drehmomente
 Spindle speed and torque



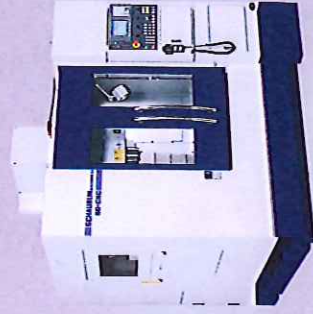
Machine range 136/137/138

Centre de tournage et de production
Hochpräzisions-Produktions-Drehzenter
High precision and production turning center



51-5AX

Centre d'usinage vertical - 5 axes simultanés
Vertikale Bearbeitungszenter - 5 Simultane Achsen
Vertical Machining Center - 5 simultaneous axis



60-CNC / 100-CNC / 160-CNC

Centres d'usinage verticaux
Vertikale Bearbeitungszenter
Vertical Machining Centers



48V / 48V-15K / 48 APC

Centres d'usinage verticaux compact
Kompakt Vertikale Bearbeitungszenter
Compact vertical machining centers



250-CNC

Tour CNC de haute précision (production)
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine (Produktion)
High Precision CNC lathe (production)



140-CNC

Tours CNC de haute précision (production)
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen (Produktion)
High Precision CNC Lathes (production)



180-CCN

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CNC lathe



125-CCN

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CNC lathe



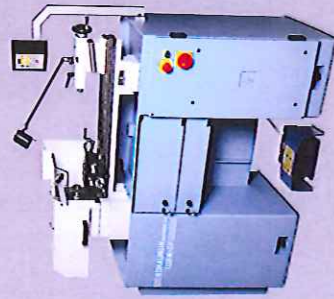
225 TM-CNC / 225 TMI-CNC

Tours CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen
High Precision CNC lathe



102 TM-CNC

Tour CNC de haute précision
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine
High Precision CNC lathe



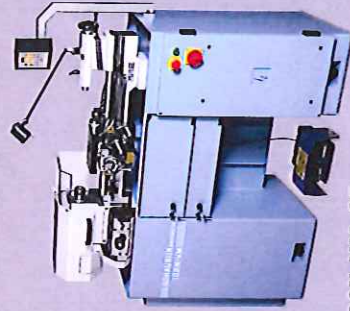
102N-CF / 102Mi-CF

Tours conventionnels de haute précision (socié)
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke (Gulkkastenlath)
High Precision conventional Lathes (Cast Iron)



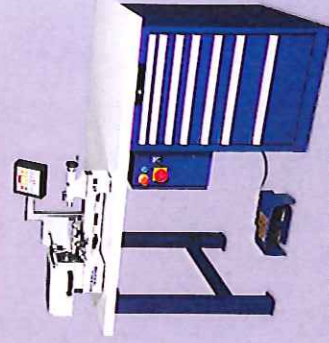
102N-CF / 102Mi-CF

Tours conventionnels de haute précision (établi)
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke (Werkbank)
High Precision conventional Lathes (Bench)



102N-VM-CF

Tour conventionnel de haute précision (socié)
Konventionelle Hochpräzisions-Drehmaschine (Gulkkastenlath)
High Precision conventional Lathe (Cast Iron)



70-CF / 70Mi-CF

Tours conventionnels de haute précision (établi)
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke (Werkbank)
High Precision conventional Lathes (Bench)

Votre partenaire / Ihr Partner / Your partner :